

Specyfikacje

Pegasus 801 jest rekomendowany do aplikacji gdzie wymagane są:

Bezpopiołowe lub niskopopiołowe oleje do silników gazowych

Znakomita ochrona przed zacieraniem

Typowa charakterystyka fizykochemiczna

Pegasus 801

Klasa lepkości SAE 40

Lepkość kin., ASTM D 445

[cSt] w 40°C 132

[cSt] w 100°C 13.2

Wskaźnik lepkości, [-], ASTM D 2270 97

Pozostałość po spopieleniu, [wt%], ASTM D 874 0.13

Liczba zasadowa TBN, [mg KOH/g], ASTM D 2896 2.8

Temp. płynięcia, [°C], ASTM D 97 -15

Temp. zapłonu, [°C], ASTM D 92 249

CięŜar właściwy w 15°C [kg/l], ASTM D 1298 0.886